

国内クレジット認証委員会御中

## 審査結果概要書

平成 23 年 2 月 28 日

審査機関名 株式会社日本スマートエナジー

### 1. 排出削減事業の概要

排出削減事業名	化学品製造工場におけるボイラ高効率化による排出削減事業 (方法論 001)
排出削減事業者名	ケミプロ化成株式会社
排出削減共同実施 事業者名	テス・エンジニアリング株式会社
事業実施場所	ケミプロ化成株式会社 姫路工場 (姫路市網干区浜田 1611 番地)
事業の概要	灯油焚蒸気ボイラーを高効率ガス焚蒸気ボイラーへ更新する事により二酸化炭素排出量の削減を図る。
排出削減量の計画	2008 年度: 213tCO <sub>2</sub> /年 2009-2012 年度: 427tCO <sub>2</sub> /年 (事業実施期間合計 1,921 tCO <sub>2</sub> )
国内クレジット 認証期間	事業開始日 2008 年 10 月 1 日 終了予定日 2013 年 3 月 31 日
排出削減方法論	方法論番号 001:ボイラーの更新

## 2. 審査結果

本事業は、排出削減事業の要件に適合している。

## 3. 実施した審査手続きの概要

審査手続きにより、以下の排出削減事業の認証の要件の妥当性を確認している。

要件	審査手続き
日本国内で実施されること	本排出削減事業が日本国内で実施されていることを、事業実施サイトを訪問して確認した。 排出削減事業実施場所：ケミプロ化成株式会社 姫路工場 事業実施サイトの視察日付：2010年11月10日
追加性を有すること	<ol style="list-style-type: none"><li>1) 法的義務がないこと 本排出削減事業は、法的義務等の遵守のために計画されたものでもなく、CO<sub>2</sub>排出量の削減を目的として実施されたことを本排出削減事業者への質問等により確認している。</li><li>2) 設備が継続利用可能であること 本事業が実施されなかった場合には、既存設備が継続的に使用可能であったことを、質問、関連資料の閲覧、および事業サイト訪問時の既存設備法定耐用年数の閲覧のより確認している。</li><li>3) 投資回収年数 本排出削減事業の投資回収年数は純投資金額を基に算出すると15.8年となることを事業者への質問、エネルギーコスト試算値に関して入手した根拠資料、及び検算により確認している。</li><li>4) 追加性判断における定性要因 本排出削減事業者は、化学メーカーであり以前より省エネ事業を通じ環境対策に力を注いでいた。環境対策の更なる推進を検討するなかで、CO<sub>2</sub>削減量に応じて売買をすることが可能となる国内クレジット制度の存在を知り参加することを検討した。既存ボイラーは継続使用可能であったが、機器更新による省エネ効果と国内クレジット制度に参加することによるPR効果が期待できることを受けて、設備投資および事業実施に至った旨を聞き取りにより確認した。</li></ol>

要件	審査手続き
自主行動計画に参加していない者により行われること	自主行動計画に参加していないことについては、排出削減事業者及びその他関係者への質問により、自主行動計画に参加していない事業者であることを確認している。
排出削減方法論に基づいて実施されること	<p>1) 本排出削減事業は、承認排出削減「方法論番号 001：ボイラーの更新」に基づき排出削減量を計算しており、方法論の適用条件を満たしていることを確認した。</p> <p><b>【方法論番号 001：ボイラー更新】</b></p> <p>適用条件 1 については、本事業は既存灯油ボイラーから高効率の都市ガスボイラーへ更新することを関係者への質問および設備仕様書の閲覧等により確認している。</p> <p>適応条件 2 については、都市ガスボイラーの導入を行わなかった場合、既存設備のボイラーを継続的に利用できることを資料閲覧、事業者からの聞き取り等により確認している。</p> <p>適応条件 3 については、製造した蒸気は自家消費することを事業者への質問、事業サイトの現地視察より確認している。</p> <p>2) 既存設備の使用年数が法定耐用年数である 8 年の 2 倍 (16 年) を超えているがボイラー診断月報により設備が継続運転可能であることを確認した。</p> <p>3) その他、バウンダリの設定、ベースラインの設定、リーケージの特定、排出削減量、モニタリングの方法が適切であることについて、それぞれ質問と関連証憑により確認している。</p>

上記の詳細については、別紙「排出削減事業の要件についての確認事項一覧」を参照すること。

#### 4. 特記事項

特になし。

以上